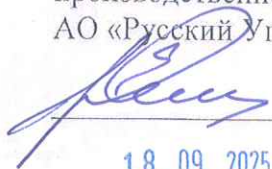


Согласовано:

Заместителя Генерального директора по
производственно-техническим вопросам
АО «Русский Уголь»

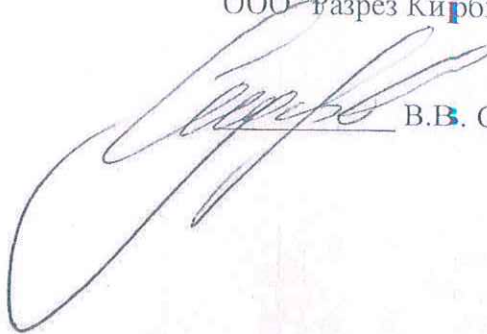


С.В. Ясученя

18. 09. 2025

Утверждаю:

Генеральный директор
ООО "Разрез Кирбинский"



В.В. Сидоров

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования

Предмет закупки: Агрегат электронасосный 1Д1250-63

г. Абакан, 2025 г.

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования
Агрегат электронасосный 1Д1250-63 «ЛИВГИДРОМАШ»

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Агрегат электронасосный Д1250-63 «ЛИВГИДРОМАШ» (далее – электронасосный агрегат) с обязательным согласованием оборудования с Заказчиком в ходе проведения торговой процедуры с предоставлением технических параметров, заверенной копии сертификационной документации).
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Данный электронасосный агрегат должен быть выпущен не ранее 2025 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электронасосный агрегат предназначен для осушения карьера с глубины более 60м

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Электронасосный агрегат должен обеспечивать бесперебойную работу при температуре воздуха от +40 °С до - 40 °С в условиях высокой влажности в летний период и низкой влажности в зимний период, обильных снегопадов, затяжных дождей и скорости ветра до 14 метров в секунду, а также при наличии значительных концентраций тонкодисперсной пыли.
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование параметра	Агрегат электронасосный 1Д1250-63 «ЛИВГИДРОМАШ»
Количество	3 шт.
Назначение	замена физически изношенных установленных в 2022 г.
Степень защиты от воздействия окружающей среды по ГОСТ 14254-80	Брызгозащищенное исполнение (IP54)
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 151-69	У2
Подача, м3	1250
Напор, м	63
Диапазон подачи, м3	500-630
Диапазон напора, м	50-90
Допустимый кавитационный запас, м не менее	5,5
КПД, % не менее	82
Масса, кг не более	700
Производство	Россия
Исполнение	Для частотного регулирования
Мощность, кВт	315
Частота вращения, об/мин	1450
Напряжение, В	380/660
КПД, % не менее	95,6
Коэффициент мощности, не менее	0,9
Вес, кг не более	2650
Рама	Оборудование на сварной фундаментной раме

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Одновременно с поставкой оборудования Поставщик предоставляет заверенные копии сертификационной документации, действительной на момент поставки, а также документацию (паспорта на установленное дополнительное оборудование и его комплектующие; инструкцию по эксплуатации, инструкцию по ремонту и каталог на запасные части на каждую единицу поставляемого оборудования) запаивающую в пластиковый пакет.

Поставщик передаст оборудование покупателю в собранном виде, готовое к эксплуатации в соответствии с назначением оборудования.

Исполнитель обязан поставить оборудование по следующему адресу: **РХ, Алтайский район промплощадка разреза, (65 км юго-восточнее г.Абакана по а/дороге Абакан-Бея**

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик передает Покупателю вместе с продукцией перечень документов, подтверждающих качество поставляемого оборудования согласно правилам устройства и безопасной эксплуатации и других нормативных документов **на русском языке.**

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

- транспортирование электронасосного агрегата осуществляется ж/д или автомобильным транспортом;
- электронасосный агрегат должен быть законсервирован, чтобы обеспечить устойчивость к воздействиям внешней среды в упакованном состоянии;
- погрузка и выгрузка электронасосного агрегата должна производиться грузозахватными приспособлениями, обеспечивающими целостность электронасосного агрегата и упаковки;
- оборудование должно поставляться в собранном виде, законсервированным и упакованным;
- Поставщик несет ответственность за достаточность и надежность упаковки.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

- хранение электронасосного агрегата должно осуществляться на охраняемой территории;
- условия хранения должны обеспечивать целостность электронасосного агрегата и упаковки;
- складирование электронасосного агрегата должно осуществляться на подготовленных площадках;
- специальные требования и сроки хранения, консервации и расконсервации не оговариваются.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик гарантирует Покупателю бесперебойную работу поставляемого оборудования на весь период гарантийного срока, установленного заводом изготовителем, но не менее 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Смазывающиеся узлы должны иметь удобное для обслуживания расположение пресмасленок

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Электронасосный агрегат должен соответствовать назначению, требованиям, предъявляемым к техническим характеристикам заявленных в данном ТЗ, ПУЭ, РД-05-334-99 «Нормы безопасности на электроустановки угольных разрезов»

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Результатом выполнения работ должна стать бесперебойная работа электронасосного агрегата в течение всего гарантийного срока.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Участник процедуры закупки должен обладать необходимыми сертификатами на товары, являющиеся предметом заключаемого договора. Не находиться в процессе ликвидации (для юридического лица) или быть признанным по решению арбитражного суда несостоятельным (банкротом). Не являться организацией, на имущество которой наложен арест по решению суда, административного органа и (или) экономическая деятельность, которой приостановлена.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Произвести поставку электронасосного агрегата с комплектом ЗИП, документацией (паспорт изделия, паспорта на комплектующие изделия, руководство по эксплуатации, руководство по ремонту, каталог на запасные части) в соответствии с приложением №1 (спецификация) к Договору поставки.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая информация должна быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ЗИП	Запасные Инвентарные Принадлежности.
2	ГОСТ	Государственный стандарт
3	сек	Секунда
4	°С	Градус Цельсия
5	кг	Килограмм
6	шт	Штук
7	л.с.	Лошадиная сила
8	л	Литр
9	в	Вольт
10	мм	Миллиметр
11	км/ч	Километр в час
12	%	Процент
13	м	Мстр
14	ТЗ	Техническое задание
15	кв.см	Квадратные сантиметры
16	тм	Тонна/метр
17	УХЛ	Умеренно холодный климат
18	ХЛ	Холодный климат

Начальник горного участка

— А.А. Гогунский

Согласовано:

Главный инженер
ООО «Разрез Кирбинский»

К.В. Шепелев

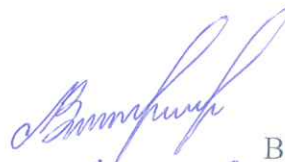
Начальник ЭМС-Главный механик
ООО «Разрез Кирбинский»

О.В. Бурмакин

СОГЛАСОВАНО:

Директор Департамента организации горных работ
АО «Русский Уголь»

Начальник энергомеханического управления
АО «Русский Уголь»



17.09.2025

Васюков А.Л.



Шулепов А.С.

17.09.2025